

Aclimatación del papel

Las propiedades del papel son muy sensibles a las variaciones de la humedad, dado que las fibras de la celulosa son muy higroscópicas (del griego ύγρος hygros 'húmedo, mojado' y σκοπειν skopein 'observar, mirar') y están orientadas en la dirección de la máquina. Este es el motivo por el cual suministramos el papel en embalajes resistentes al agua, generalmente envueltos en film de plástico (polietileno) o papel Kraft plastificado. De este modo nos aseguramos de que la planitud y la estabilidad dimensional del papel se mantengan bajo control en todo momento.

Tras abrir el embalaje puede producirse un intercambio de humedad entre el papel y el entorno. Un desequilibrio de la humedad puede ocasionar varios problemas.

Si no se aclimata adecuadamente, el papel puede presentar ondulación y/o contracción, en el secado de la tinta, repelado, delaminación, errores de registro, etc.

Recomendaciones

Por consiguiente, es necesario aclimatar el papel a la temperatura ambiente del taller de impresión antes de abrir el embalaje. Para ello pueden ser necesarias entre 24 y 48 horas, en función del volumen de pilas o bobinas, así como de la diferencia de temperatura ambiente entre el almacén y el taller de impresión.

No abra el embalaje hasta que vaya a empezar la impresión.

Si debe cortar el papel, no lo corte demasiado tiempo antes de empezar a imprimir. Vuelva a embalar el papel cortado si no lo va a utilizar de inmediato.

Cubra las pilas de papel con film de plástico entre las tiradas de impresión, y vuelva a embalar el material sobrante que no haya usado.

No abra más embalajes de los necesarios para cada tarea.

Las condiciones ideales de los talleres de impresión son:

- 50 (± 5) % de humedad relativa, y
- 23 (± 2) °C de temperatura ambiente.

En cualquier caso deben evitarse condiciones y variaciones extremas de la humedad y la temperatura.

Antes de empezar una tirada de impresión, compruebe que la imprimabilidad sea correcta en ambas caras en unas 30 - 50 hojas.

Es prudente que el impresor pruebe ambas caras del papel al principio de cada tarea para comprobar la calidad de la impresión. Recomendamos imprimir un mínimo de 40 hojas por ambas caras para verificar que la calidad de la impresión se ajusta a las expectativas del cliente.

Producido en condiciones de pH neutro, el papel mantiene todas sus cualidades durante más tiempo.

La información proporcionada es precisa según nuestro mejor conocimiento,
pero no constituye ninguna garantía.
Última actualización: 01/2016