

ASPECTOS TÉCNICOS

Creaset

Las características de **Creaset** permiten la impresión de etiquetas y embalaje flexible:

- Cualquier tipo de **etiqueta** (cola o adhesiva)
- Apto para la aplicación de **barniz** de sobreimpresión
- Permite aplicar **stamping en frío y en caliente**
- Permite **relieves** y **gofrados**

Además, cumple con los requerimientos especiales de determinadas aplicaciones y mercados

- Test de opacidad (seco o húmedo)
- Test de resistencia al agua/hielo (cubiteras)
- Test de resistencia al alcali. Retención de tintas
- Test de imprimaibilidad: mottling, arrancado y heliotest
- Test de rigidez y carga de rotura
- Test de resistencia al rasgado
- Test de resistencia al estallido
- Test de plegado y craking
- Lisura
- Propiedades ópticas (blancura, tono, brillo, opacidad)
- Estabilidad dimensional (DHT, abarquillado)
- Encolado dorso y adaptación cola dorso



Creaset puede ser impreso con distintos procesos, según la calidad, obteniendo una alta definición de la imagen y realce de la impresión.

Flexografía base agua o UV y tipografía UV (para adhesivo)

Offset secado convencional y UV

Huecograbado

Serigrafía

Barnizado (convencional, acrílico o UV)

Stamping

¿Qué valoran los impresores?

Maximizar



- Maquinabilidad en sus instalaciones
- Velocidad
- La vida media de utillajes y equipos
- Velocidad de secado de tintas y barnices
- Planidez a diferentes grados de humedad
- Estabilidad dimensional, buen registro
- Reacondicionamiento
- Aptitud al corte sin adhesión (blocking)
- Capiculado, apilado de la pila
- Deslizamiento y buena alimentación de hojas
- Rigidez adecuada
- Aceptación y anclaje de tintas
- Aptitud al secado o curado
- Aptitud al troquelado
- Uniformidad y nitidez de la impresión

Minimizar



- Costes con el mismo rendimiento
- Paros y mermas



¿Qué ofrece Creaset a los impresores?

Excelente aptitud al troquelado, corte y formación de la etiqueta impecable, regularidad en tamaño y estabilidad del papel.

OFFSET

- ✓ Papel diseñado para imprimir a altas velocidades por su adecuada rigidez y rápida penetración de la tinta
- ✓ Bajo tiempo de secado de las tintas.
 - Permitiendo más producción
 - Ahorrando costes
 - Reduciendo tiempos muertos y acortando tiempos de secado
 - Minimizando riesgo de repintado.

HUECOGRABADO

- ✓ Lisura, falta de puntos faltantes (secado por evaporación)

FLEXOGRAFÍA

- ✓ Con curado por UV; aceptación de anclaje de tintas y aptitud al curado.
- ✓ Evaporación





Etiquetado:

- Tipo de cola
- Velocidad de aplicación
- Temperatura de la cola
- Humedad y temperaturas ambientales
- Otros factores ambientales: si existe condensación durante el etiquetado, si se aplicará calor o frío, etc.
- Estabilidad dimensional



Convertidor (packaging):

- Carga de rotura
- Rigidez
- Rasgado
- Estallido
- Plegado y cracking
- Planidad





¿Qué valora el embotellador/etiquetador?

Maximizar



Velocidad de etiquetado

Buena etiquetabilidad

Resistencia a los frotos en húmedo

Resistencia de la etiqueta a la humedad, agua, frío, etc.

Minimizar



Consumo de cola

Paros



¿Qué ofrece Creaset a los etiquetadores?

Excelente adaptación de la etiqueta a la botella o envase gracias al encolado del papel (COBB) y absorción justa de agua → Máximo rendimiento en el etiquetado en términos de consumo de cola y velocidad de aplicación

Adaptabilidad del papel al envase con ausencia de bolsas, arrugas o pliegues debido a su DHT controlado.

Baja reactividad del papel a la humedad y al agua que junto a la rigidez permiten la adaptación rápida de la etiqueta al envase.

Abarquillado

Deslizamiento

Resistencia mecánica: Al rasgado, tracción o al frote tanto en seco como en húmedo



¿Qué valora el convertidor?

Maximizar



- Rigidez
- Maquinabilidad
- Adecuado plegado/doblado
- Resistencia al estallido

Minimizar



- Costes con el mismo rendimiento
- Paros



¿Qué ofrece **Creaset** a los convertidores?

Rigidez

Plegado

Cracking

Características mecánicas de resistencia a la rotura y al rasgado

