

ASPETTI TECNICI

Creaset

Le caratteristiche di **Creaset** permettono la stampa di etichette e imballaggi flessibili:

- Qualsiasi tipo di **etichetta** (colla o adesivo)
- Adatta all'applicazione di **vernice dopo la stampa**
- Permette di applicare **stamping a freddo e a caldo**
- Consente **rilievi e goffrature**

Soddisfa inoltre i requisiti speciali di determinate applicazioni e mercati

- Test di opacità (secco o umido)
- Test di resistenza all'acqua/ghiaccio (portaghiaccio)
- Test di resistenza agli alcali. Ritenzione inchiostri
- Test di stampabilità: mottling, strappo ed eliotest
- Test di rigidità e carico di rottura
- Test di resistenza alla lacerazione
- Test di resistenza allo scoppio
- Test di piegatura e cracking
- Liscio
- Proprietà ottiche (grado di bianco, tono, lucentezza, opacità)
- Stabilità dimensionale (DHT, imbarcamento)
- Incollatura dorso e adattamento colla dorso



Creaset può essere stampata mediante diversi processi, a seconda della qualità, ottenendo un'alta definizione dell'immagine e risalto della stampa.

Flexografia base acqua o UV e stampa UV (per adesivi)

Offset asciugatura convenzionale e UV

Rotocalco

Serigrafia

Verniciatura (convenzionale, acrilica o UV)

Stamping

Di cosa tengono conto i tipografi?

Massimizzare



- Macchinabilità nei loro impianti
- Velocità
- La vita media di arnesi e apparecchiature
- Velocità di asciugatura di inchiostri e vernici
- Planarità a differenti gradi di umidità
- Stabilità dimensionale, buon registro
- **Ricondizionatura**
- Idoneità al taglio senza adesione (blocking)
- **Pareggiamento**, impilatura della pila
- Scivolamento e buona alimentazione dei fogli
- Rigidità adeguata
- Accettazione e ancoraggio degli inchiostri
- Idoneità all'asciugatura o trattamento
- Idoneità alla fustellatura
- Uniformità e nitidezza di stampa

Minimizzare



- Costi con lo stesso risultato
- Arresti e cali di produzione



Cosa offre Creaset ai tipografi?

Eccellente idoneità al taglio, fustellatura e formazione impeccabile dell'etichetta; regolarità di dimensioni e stabilità della carta.

OFFSET

- ✓ Carta studiata per stampare ad alte velocità grazie all'adeguata rigidità e alla rapida penetrazione dell'inchiostro
- ✓ Minor tempo di asciugatura degli inchiostri.
 - Aumento della produzione
 - Riduzione dei costi
 - Riduzione dei tempi morti e dei tempi di asciugatura
 - Minimizza il rischio di controstampa.

ROTOCALCO

- ✓ Liscio, senza punti mancanti (asciugatura per evaporazione)

FLEXOGRAFIA

- ✓ Con trattamento mediante UV; accettazione e ancoraggio degli inchiostri e idoneità al trattamento.
- ✓ Evaporazione





Aspetti tecnici importanti di etichettaggio:

- Tipo di colla
- Velocità di applicazione
- Temperatura della colla
- Umidità e temperature ambientali
- Altri fattori ambientali: presenza di condense durante l'etichettatura, applicazione di calore o freddo, ecc.
- Stabilità dimensionale



Aspetti tecnici importanti di converting (packaging):

- Carico di rottura
- Rigidità
- Lacerazione
- Scoppio
- Piegatura e cracking
- Planarità





Di cosa tiene conto l'imbottigliatore/etichettatore?

Massimizzare



Velocità di etichettatura

Buona etichettabilità

Resistenza a sfregamenti in umido

Resistenza dell'etichetta a umidità, acqua, freddo, ecc.

Minimizzare



Consumo di colla

Fermi macchina





Di cosa tiene conto il convertitore?

Massimizzare



- Rigidità
- Macchinabilità
- Adeguata piegatura
- Resistenza allo scoppio

Minimizzare



- Costi con lo stesso risultato
- Fermi macchina



Aspetti che influenzano gli etichettatore?

Eccellente adattamento dell'etichetta alla bottiglia o imballo grazie all'incollatura della carta (COBB) e adeguato assorbimento dell'acqua → Massima resa nell'etichettatura in termini di consumo di colla e velocità di applicazione

Adattabilità della carta all'imballo con assenza di bolle o pieghe grazie al controllo del DHT.

Bassa reattività della carta all'umidità e all'acqua, che assieme alla rigidità consentono il rapido adattamento dell'etichetta all'imballo.

Imbarcamento

Scivolamento

Resistenza meccanica: alla lacerazione, trazione o allo sfregamento sia a secco che in umido

Aspetti che influenzano gli convertitore?

Rigidità

Piegatura

Cracking

Caratteristiche meccaniche di resistenza alla rottura e alla lacerazione

