

Conditionnement du papier

Les propriétés du papier sont très sensibles aux variations d'humidité, tout comme la cellulose qui est très hygroscopique et orientée à la direction de la machine à papier. C'est la raison pour laquelle nous livrons les papiers préparés avec des emballages résistants à l'eau. En général, il s'agit d'un film plastique (polyéthylène) ou d'un papier Kraft plastifié. De cette façon, nous assurons la planéité et la stabilité dimensionnelle du papier.

Une fois, l'emballage ouvert, il existe un échange un impact d'humidité de l'air ambiant sur le papier. Un déséquilibre de l'humidité peut causer plusieurs problèmes.

Les papiers qui n'ont pas été acclimaté correctement risquent d'avoir des problèmes d'ondulation, de contraction, de séchage d'encre, d'arrachage, de délaminage, de mauvais repérage...

Recommandations

Le papier doit se climatiser à la température de l'atelier durant 24 ou 48 heures avant d'être ouvert. Cela dépend du volume des piles et des bobines et de la différence de température entre l'entrepôt d'origine et l'imprimerie.

Il faut éviter d'ouvrir les paquets avant la mise en machine.

S'il est nécessaire de guillotiner le papier, il vaut mieux le faire peu de temps avant de l'imprimer ou l'emballer de nouveau s'il ne doit pas être utilisé à court terme.

Il est recommandé de couvrir les piles de papier avec un plastique après avoir effectué le contrôle de qualité et de remballer le papier qui n'a pas été utilisé.

Ne pas ouvrir plus de paquets que les nécessaires pour effectuer le travail.

L'idéal pour l'atelier est d'être préparée avec :

- 50 (\pm 5) % d'humidité relative
- 23 (\pm 2) °C de température.

Dans certains cas, les variations extrêmes de température et d'humidité peuvent être évitées.

Avant de commencer l'impression, faites un essai avec 30 ou 50 feuilles pour vérifier que l'impression soit correcte des deux côtés.

Il est plus prudent de la part de l'imprimeur de faire un test avant de commencer l'impression définitive et ainsi vérifier la qualité d'impression. Nous recommandons de faire un test sur 40 feuilles pour s'assurer que la qualité d'impression est celle requise et attendue par le client.

L'information fournie est exacte au meilleur de nos connaissances mais ne constitue nullement une garantie.

Dernière actualisation : 01/2016