

Condizionamento della carta

Le dimensioni della carta sono molto sensibili alle variazioni di umidità visto che le fibre di cellulosa sono alquanto igroscopiche e orientate nella direzione della macchina. È per questo che forniamo carta in imballaggi a prova d'acqua, contenenti di solito una pellicola di plastica (polietilene) o una carta Kraft plastificata. In questo modo ci assicuriamo che la planarità, l'arricciamento e la stabilità dimensionale siano tenute sotto controllo.

Una volta aperto l'imballo, può avvenire uno scambio di umidità tra la carta e l'ambiente. Uno squilibrio di umidità può essere causa di diversi problemi.

La carta non condizionata adeguatamente può dare più problemi di ondulazione, arricciamento, asciugatura dell'inchiostro, strappi superficiali, delaminazione, effetti "fuori registro", ecc.

Raccomandazioni

La carta deve essere acclimatata alla temperatura della sala stampa prima di aprire l'imballo. Può aver bisogno tra le 24 e le 48 ore, a seconda del volume delle pile o delle bobine e della differenza di temperatura tra il magazzino e la sala stampa.

Aprire l'imballo solo al momento della stampa.

Se si deve tagliare della carta, non bisogna farlo molto tempo prima di stamparla. Dopodiché, bisogna riavvolgerla se non si dovrà usare a breve. Coprire le pile di carta con pellicola di plastica tra le passate e riavvolgere l'eventuale materiale non utilizzato.

Non aprire più pallet di quanti ne occorrono per il lavoro.

In condizioni ideali, le sale stampa dovrebbero essere condizionate a:

- 50 (\pm 5) % umidità relativa e
- 23 (\pm 2) °C temperatura.

Ad ogni modo, vanno evitati gli estremi sia di temperatura sia di umidità.

Prima di iniziare un ciclo di produzione, accertarsi della corretta stampabilità su ambo i lati di 30-50 fogli.

È prudente per il tipografo testare entrambi i lati della carta all'inizio di ogni lavoro per verificare la qualità di stampa. Consigliamo di stampare un minimo di 40 fogli su ogni lato per assicurare che la qualità di stampa soddisfi le richieste dei clienti.

Prodotta a condizioni neutre di pH, la carta preserva nel tempo tutte le sue qualità.

Le informazioni fornite sono accurate al meglio delle nostre attuali conoscenze ma non costituiscono una garanzia.

Ultimo aggiornamento: 01/2016