

# COLAS PARA ETIQUETAS

## Creaset

## Consideraciones generales sobre colas y etiquetado

- La aplicación de etiquetas de papel sobre botellas y envases mediante colas húmedas es **uno de los métodos más extendidos** y habituales de etiquetaje.
- A pesar del crecimiento de otros métodos y tecnologías, sigue siendo el **método mayoritariamente usado**.

## Colas y tipos

El rendimiento del proceso de encolado dependerá de:

- ① La **cola** empleada
- ② La naturaleza del **vidrio** y del **papel**.

Tipos de colas más habituales:

- Base agua
- Base solvente
- Hot-melt



## Colas y tipos

### COLAS BASE AGUA

- Representan la mayoría de colas del mercado.
- Uso generalizado debido a sus prestaciones y facilidad de manejo y limpieza.
- Compuestas por mezclas de componentes adhesivos dispersos en agua
- Después de establecerse la adhesión entre la etiqueta y el envase, se evapora y se elimina.
- Requieren que una de las superficies sea absorbente o porosa para que haya unión.

### Tipos

- 1** **Tipo sintético** (polímeros de PVA, polímeros acrílicos, etc.)
  - Se emplean para botellas de plástico, como por ejemplo botellas de PET y etiquetas de plástico o con diseños problemáticos.
- 2** Dispersiones de polímeros naturales en **base caseína, almidón** o **dextrina**.
  - Buena **adherencia** sobre cristal
  - Buena **maquinabilidad**
  - Facilidad de **limpieza**
  - **Tack óptimo** en condiciones de humedad
  - **Resistentes a las condiciones húmedas** a las que se somete la botella durante el consumo del producto (contacto con hielo, agua fría, neveras,...)
  
  - *Son las más empleadas para botellas de cristal y etiquetas de papel.*

Estas colas también son ideales para etiquetas de botellas recuperables, ya que se disuelven fácilmente en las líneas de lavado de botellas con NaOH, con lo cual facilitan este proceso.

## Colas y tipos

### COLAS BASE SOLVENTE

*Compuestas por mezclas de polímeros sintéticos y resinas.*

- Rápida **reacción** y **fuerza de adhesión**
- Resistencia al calor
- **Versatilidad** a todo tipo de superficies y condiciones de embotellado, incluyendo en ambientes fríos y húmedos.

! *Su uso se ve restringido por motivos medioambientales y están siendo desplazadas por las colas en base agua o los adhesivos hot-melt.*

### COLAS HOT-MELT

*Las colas **hot-melt** son materiales termoplásticos sólidos que se someten a calor hasta que funden y se aplican en la etiqueta.*

- No requieren de secado → vuelven a su estado sólido al enfriarse
- Especialmente óptimas para líneas de envasado que van a alta velocidad
- Ideales para aplicaciones difíciles.

## Característica de las colas COLAS BASE SOLVENTE

### Variables y características a considerar:

La cola debe interactuar con la superficie de la etiqueta, humidificándola, absorbiéndose, para que haya una unión.

La **viscosidad** y el **tack de la cola** son dos parámetros importantes a tener en cuenta.

**El tack de la cola o capacidad de unión** inicial de la cola con la superficie con la cual entra en contacto. Este parámetro determina la calidad del etiquetado.

Esta unión inicial debe mantenerse para permitir a la cola fijar bien las superficies y evitar que la cola fluya y se pierda por los bordes de la etiqueta u origine bolsas de cola en la etiqueta.

La cola debe cumplir requisitos derivados del uso final del producto, por ejemplo:

- Aptitud para alimentos
- Resistencia al agua en caso de botellas de cerveza, vinos y refrescos
- Facilidad para el despegado para botellas recuperables
- Resistencia a agentes químicos si es una etiqueta para un envase industrial, etc.