

### Descripción:

Este papel garantiza una extraordinaria maquinabilidad, un excelente brillo en la impresión y una calidad de impresión óptima. Especialmente adaptado a las diferentes tecnologías de impresión digital con excepción de los equipos inkjet de alta velocidad. Amplia gama de gramajes y formatos, disponible en hojas.

### Aplicaciones:

Libros, Folletos, Catálogos, Cubiertas, Marketing directo, Carpetas, Inserciones, Embalaje, Postales

### Sistemas de impresión:

Digital, HP Indigo

### Certificados:

- [HP Indigo - Digital Gloss 350g](#)
- [FSC Cadena de Custodia \(multisite\)](#)
- [PEFC Cadena de Custodia \(multisite\)](#)
- [EMAS fábrica Cartiere del Garda](#)
- [ISO 14001 Medio Ambiente](#)
- [ISO 50001 Eficiencia Energética](#)
- [ISO 9001 Calidad](#)
- [ISO 45001 Salud y Seguridad](#)

### Especificaciones técnicas

Propiedad	Norma	Unidades	Tolerancia	90	100	115	130	135	150	170	200	220	250	300	350
Gramaje	ISO 536 TAPPI T410	g/m <sup>2</sup>	±4%	90	100	115	130	135	150	170	200	220	250	300	350
Espesor	ISO 534 TAPPI T411	μm	±4%	68	76	86	95	100	110	125	148	167	190	232	285
Volumen	ISO 534 TAPPI T411	cm <sup>3</sup> /g	-	0.76	0.76	0.75	0.73	0.74	0.73	0.74	0.74	0.76	0.76	0.77	0.81
Opacidad	ISO 2471 TAPPI T519	%	-2.0	92.0	91.5	93.0	95.5	96.0	97.0	-	-	-	-	-	-
Blancura D65/10°	ISO 11475	CIE	±3	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119
Brillo papel	ISO 8254-1 TAPPI T480	%	±5	72	72	72	72	75	75	75	75	75	75	75	75
Lisura Bekk	ISO 5627 TAPPI T479	s	±30%	2200	2000	1000	1000	1000	1000	850	600	550	500	350	350
Humedad relativa	TAPPI T502	%	±7	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48

### Recomendaciones de almacenamiento

Las condiciones optimas de almacenamiento del papel son 48% (± 5) de humedad relativa y 23°C (± 2) de temperatura.

Para aplicaciones en contacto con alimentos, las propiedades del producto, según las especificaciones técnicas, están garantizadas 12 meses después de la fecha de producción.

Los valores están sujetos a cambio sin aviso previo.

Última actualización: 01/09/2020