

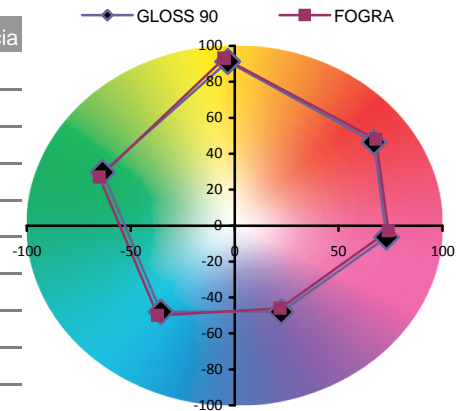
# PROPIEDADES ÓPTICAS DE PAPEL IMPRESO

## Norma de Referencia ISO 12647-2

### Hoja Técnica para Papel ESTUCADO 2C BRILLANTE

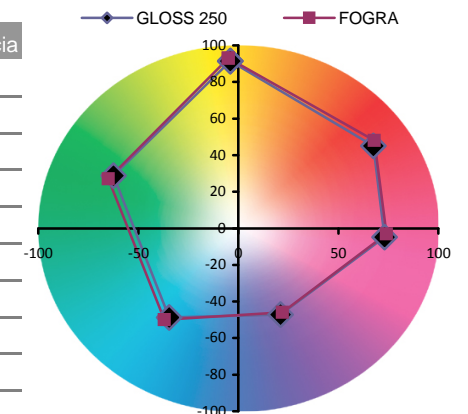
#### Tabla de valores para $\geq 90 \leq 150 \text{g/m}^2$

Color	Valor L*a*b*	Desviación ( $\Delta E$ )	Tolerancia
<b>Cyan</b>	56,15/-35,46/-47,94	2,88	5
<b>Magenta</b>	48,94/73,05/-6,53	3,8	5
<b>Amarillo</b>	86,59/-3,36/91,26	3,67	5
<b>Negro</b>	16,97/1,19/3,31	3,72	5
<b>Rojo</b>	48,72/67,05/46,40	2,56	6
<b>Verde</b>	49,40/-63,49/29,59	3,11	6
<b>Violeta</b>	24,17/22,43/-48,05	2,59	6
<b>Bal. gris 25%</b>	76,47/1,59/-8,53	0,05	2
<b>Bal. gris 50%</b>	60,33/0,33/-5,64	0,59	2
<b>Bal. gris 75%</b>	36,36/0,33/-0,21	0,95	2



#### Tabla de valores para $> 150 \leq 350 \text{g/m}^2$

Color	Valor L*a*b*	Desviación ( $\Delta E$ )	Tolerancia
<b>Cyan</b>	56,34/-34,62/-48,79	2,78	5
<b>Magenta</b>	48,34/73,18/-4,85	2,77	5
<b>Amarillo</b>	86,55/-3,96/91,51	2,72	5
<b>Negro</b>	16,78/0,88/2,40	3,19	5
<b>Rojo</b>	48,06/67,53/44,97	3,74	6
<b>Verde</b>	49,84/-62,46/28,70	3,49	6
<b>Violeta</b>	25,52/21,05/-47,22	4,09	6
<b>Bal. gris 25%</b>	77,55/0,65/-8,32	0,19	2
<b>Bal. gris 50%</b>	61,46/-0,70/-7,08	0,89	2
<b>Bal. gris 75%</b>	36,36/0,33/-0,21	0,95	2



#### Observaciones:

Todo el proceso ha sido verificado por Procograf, S.L. (Consultoría acreditada Fogra para la certificación en la ISO 12647)

Los valores son reales y han sido obtenidos en las condiciones siguientes:

- Equipo de impresión offset estándar de 5 colores formato 70x100cm
- Tintas Offset certificadas ISO 2846-1
- Solución de mojado sin alcohol isopropílico
- Color medido con XRite 528, D50, 2°, según ISO 13655

#### Recomendaciones:

Utilizar los valores de referencia del Fogra 39 ([www.fogra.org](http://www.fogra.org))

El papel se adapta perfectamente a valores de perfiles estándar, no necesitando generar uno propio

Para simulación en preimpresión, usar los perfiles *ISO coated v2* o *ISO coated v2 300* ([www.eci.org](http://www.eci.org))

Para curvas de ganancia de estampación, usar como objetivos la A para CMY y la B para el negro (según valores de ISO 12647-2)