

Descripción:

Diva Art ha sido especialmente diseñado para trabajos creativos tanto de uso gráfico como de packaging de prestigio.

- Cartulina gráfica, certificada FSC®
- Estucada 1 cara de doble capa acabado semimate
- Excelente imprimabilidad y brillante reproducción de color
- Buen comportamiento al hendido
- Perfecta aptitud para el plegado
- Grandes resultados de manipulación y acabados
- Buen calibre y rigidez
- Lisura y blancura uniformes

FSC 10% reciclado post-consumo.

Aplicaciones:

Libros, Folletos, Cubiertas, Marketing directo, Carpetas, Materiales folding, Inserciones, Revistas, Embalaje, Postales, Tags

Sistemas de impresión:

Digital, Flexografía, HP Indigo, Offset

Certificados:

- [Análisis Sensorial \(EN 1230\) - Card](#)
- [Envases y Residuos de Envases \(EN 13427\) - Card](#)
- [Contacto con Alimentos \(XXXVI BfR\) - Card](#)
- [Substancias Peligrosas, Aparatos Eléctricos y Electrónicos \(RoHS\) - Card](#)
- [Seguridad en juguetes \(EN 71-3 & 71-9\) - Card](#)
- [RoHS - FDA Diva Art 1SC](#)
- [FSC Cadena de Custodia \(multisite\)](#)
- [PEFC Cadena de Custodia \(multisite\)](#)
- [ISO 14001](#)
- [Eficiencia Energética ISO 50001](#)
- [ISO 9001 calidad](#)
- [OHSAS 18001 \(multisite\)](#)

Especificaciones técnicas

Propiedad	Norma	Unidades	Tolerancia	81#C	93#C	104#C	111#C	122#C	130#C
Gramaje	ISO 536 TAPPI T410	g/m ²	±5%	220	250	280	300	330	350
Grosor (pt.)	ISO 534 TAPPI T411	pt.	±5%	10	12	13	14	16	17
Grosor (µm)	ISO 534 TAPPI T411	µm	±5%	264	300	336	360	396	427
Blancura R457/D65	ISO 2470-2 TAPPI T452	%	±2	102	102	102	102	102	102
Blancura D65/10º	ISO 11475 TAPPI T562	CIE	±3	132	132	132	132	132	132
Brillo papel	ISO 8254-1 TAPPI T480	%	±5	30	30	30	30	30	30
Rigidez Taber L	ISO 2493 TAPPI T556	mN	-25%	87	152	223	274	325	365
Rigidez Taber T	ISO 2493 TAPPI T556	mN	-25%	47	81	97	112	183	193
Rugosidad Parker	ISO 8791-4 TAPPI T555	µm	≤2.5	2	2	2	2	2	2
Humedad relativa	TAPPI T502	%	±7	50	50	50	50	50	50

Recomendaciones de almacenamiento

Las propiedades del papel son muy sensibles a las variaciones de humedad, es por ello que el papel se entrega con embalajes protectores. Una vez el embalaje abierto, existe un riesgo de humedad del aire ambiente sobre el papel, que puede alterar las propiedades del mismo.

Las condiciones óptimas de almacenamiento del papel son 50% (± 5) de humedad relativa y 23°C (± 2) de temperatura.

Para aplicaciones en contacto con alimentos, las propiedades del producto, según las especificaciones técnicas, están garantizadas 12 meses después de la fecha de producción.

Antes de imprimir, es aconsejable imprimir 30-50 hojas a modo de prueba para verificar que la impresión es correcta en ambas caras.

Los valores están sujetos a cambio sin aviso previo.

Última actualización: 04/09/2019