

Diva Art Duo (North America)

FICHE DE PRODUIT

Description:

Diva Art Duo a été spécialement conçu pour tous les travaux créatifs d'arts graphiques et d'emballage de luxe.

- Carton (SBS) couché une face pure cellulose, certifié FSC®
- Recto couché demi-mat, double couche, avec un toucher soyeux
- Imprimabilité exceptionnelle et reproduction des couleurs irréprochable
- Résistance à la déchirure très élevée
- Parfaite aptitude au pliage
- Excellentes propriétés de finition et façonnage
- Épaisseur et rigidité optimales
- État de surface lisse et blancheur uniformes

FSC 10 % de fibres recyclées postconsommation.

Applications finales:

Livres, Brochures, Couvertures, Marketing direct, Chemises cartonnées, Matériel de PLV, Insertions publicitaires, Revues, Emballage, Cartes postales, Tag

Systemes d'impression:

Numérique, Flexographie, HP Indigo, Offset

Certificats:

- [FSC Chaîne de Contrôle \(multi-site\)](#)
- [PEFC Chaîne de Contrôle \(multi-site\)](#)
- [ISO 14001 Environnement](#)
- [ISO 50001 Efficacité énergétique](#)
- [ISO 9001 Qualité](#)
- [ISO 45001 Santé et Sécurité](#)

Spécifications techniques

Propriété	Norme	Unité	Tolérance	93#C	104#C	111#C	122#C	130#C	141#C
Grammage	ISO 536 TAPPI T410	g/m ²	±5%	250	280	300	330	350	380
Épaisseur (pt.)	ISO 534 TAPPI T411	pt.	±5%	11	12	13	15	16	17
Épaisseur (µm)	ISO 534 TAPPI T411	µm	±5%	272	311	338	378	405	440
Brillance 457/D65	ISO 2470-2 TAPPI T452	%	±2	102	102	102	102	102	102
Blancheur D65/10 ^o	ISO 11475 TAPPI T562	CIE	±3	132	132	132	132	132	132
Brillance du papier	ISO 8254-1 TAPPI T480	%	±5	30	30	30	30	30	30
Rigidité Taber T	ISO 2493 TAPPI T556	mN	-25%	114	132	203	284	345	406
Rigidité Taber L	ISO 2493 TAPPI T556	mN	-25%	71	77	122	162	183	213
Rugosité Parker	ISO 8791-4 TAPPI T555	µm	≤2.5	2	2	2	2	2	2
Humidité relative	TAPPI T502	%	±7	50	50	50	50	50	50

Diva Art Duo (North America)

FICHE DE PRODUIT

Recommandations de stockage

Les propriétés du papier sont très sensibles aux variations d'humidité, c'est la raison pour laquelle nous livrons les papiers préparés avec des emballages résistants à l'eau.

Une fois, l'emballage ouvert, il existe un risque d'humidité de l'air ambiant sur le papier.

Le papier doit être entreposé, idéalement, dans un atelier avec 50 (± 5) % d'humidité relative et 23 (± 2) °C de température. Dans certains cas, les variations extrêmes de température et d'humidité peuvent être évitées.

Les propriétés du papier pour l'aptitude au contact avec les aliments, suivant les spécifications techniques définies, sont garanties 12 mois après la date de production.

Avant de commencer l'impression, il est fortement conseillé de faire un essai avec 30 ou 50 feuilles pour vérifier que l'impression soit correcte des deux côtés.

Les valeurs peuvent être modifiées sans préavis.

Dernière actualisation : 21/12/2020