

Diva Art Duo (North America)

SCHEMA PRODOTTO

Descrizione:

Diva Art Duo è stata progettata per essere la carta ideale per utilizzi creativi nel packaging di lusso e per applicazioni grafiche.

- Cartoncino SBS (SOLID Bleached Sulphate), certificato FSC®
- Carta patinata da un lato con superficie matt
- Eccellente stampabilità e riproduzione brillante del colore
- Eccezionale resistenza alla screpolatura in piega
- Ottime caratteristiche per la piega
- Eccellenti proprietà per la finitura e il converting
- Ottimi spessore e rigidità
- Liscio e grado di bianco costanti

FSC 10% riciclato post-consumo.

Applicazioni:

Libri, Brochure, Copertine, Direct mail, Cartelle, Pieghevoli, Inserti, Riviste, Imballo, Cartoline postali, Tag

Metodi di stampa:

Digitale, Flessografia, HP Indigo, Offset

Certificazioni:

- [FSC Chain of Custody \(multisite\)](#)
- [PEFC Chain of Custody \(multisite\)](#)
- [ISO 14001 Ambiente](#)
- [ISO 50001 Energy Efficiency](#)
- [ISO 9001 Calidad](#)
- [ISO 45001 Salute e Sicurezza](#)

Diva Art Duo (North America)

SCHEMA PRODOTTO

Specifiche tecniche

Proprietà	Standard	Unità	Tolleranza	93#C	104#C	111#C	122#C	130#C	141#C
Grammatura	ISO 536 TAPPI T410	g/m ²	±5%	250	280	300	330	350	380
Spessore (pt.)	ISO 534 TAPPI T411	pt.	±5%	11	12	13	15	16	17
Spessore (micron)	ISO 534 TAPPI T411	µm	±5%	272	311	338	378	405	440
Brillantezza R457/D65	ISO 2470-2 TAPPI T452	%	±2	102	102	102	102	102	102
Punto di bianco D65/10°	ISO 11475 TAPPI T562	CIE	±3	132	132	132	132	132	132
Lucido carta	ISO 8254-1 TAPPI T480	%	±5	30	30	30	30	30	30
Rigidità Taber MD	ISO 2493 TAPPI T556	mN	-25%	114	132	203	284	345	406
Rigidità Taber CD	ISO 2493 TAPPI T556	mN	-25%	71	77	122	162	183	213
Rugosità parker	ISO 8791-4 TAPPI T555	µm	≤2.5	2	2	2	2	2	2
Umidità relativa	TAPPI T502	%	±7	50	50	50	50	50	50

Diva Art Duo (North America)

SCHEMA PRODOTTO

Consigli per lo stoccaggio

Essendo le dimensioni della carta molto sensibili alle variazioni di umidità, forniamo i nostri prodotti in imballaggi impermeabili. Una volta aperto l'imballo, può avvenire uno scambio di umidità tra la carta e l'ambiente.

Idealmente, la carta dovrebbe essere immagazzinata in sale stampa condizionate al 50% (± 5) di umidità relativa e 23°C (± 2) di temperatura. In ogni caso, è necessario evitare valori estremi di temperatura e umidità.

Per le applicazioni a contatto con gli alimenti, le proprietà del prodotto, secondo le specifiche, sono garantite per 12 mesi dopo la data di produzione.

Prima di iniziare un ciclo di produzione, verificare che la stampabilità sia corretta su entrambi i lati di 30-50 fogli.

Valori soggetti a possibili modifiche senza alcun preavviso.

Ultimo aggiornamento: 21/12/2020